

# LAMES LARGES 15 x 129 MM PARQUETS MASSIFS

## INFORMATIONS PRODUITS

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions du parquet Junckers 15 mm sont appliquées en usine. Les lames sont livrées "prêtes à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers. Les lames sont produites avec les arêtes chanfreinées d'environ 0,5mm. Elles sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

### TOLÉRANCES

#### Dimensions nominales

Épaisseur : 15,0 mm ( $\pm 0,2$  mm)

Largeur : 129,0 mm ( $\pm 0,4$  mm)

#### Longueur :

2500 / 2400 / 2200 / 2100 / 2000 / 1800 /  
 1600 / 1500 / 1200 / 800 / 600 mm ( $\pm 1,0$   
 mm).

#### Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une  
 chambre d'étuve.

#### Hygrométrie moyenne

Chêne : 8 % ( $\pm 2$  %).

Chêne Fumé : 9 % ( $\pm 2$  %).

#### Précision d'emboitage :

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des  
 zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle  
 droit avec une précision de  $\pm 0,3$  mm.

### GAMME DE PRODUIT

Essences	Collection	Finitions	Variantes de produit
Chêne	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut	Pont de Bateau* Couleurs** Surface Brossée**
Chêne Nordic	Classic Harmony Variation	Pigmenté et verni Ultra Mat	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Fumé	Harmony Variation	Verni Ultra Mat Huilé Brut	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Pearl	Harmony	Teinte "Métallique" et Verni Ultra Mat	Pont de Bateau*

\*Voir fig. 1.

\*\*Voir les possibilités dans la brochure Parquets massifs.

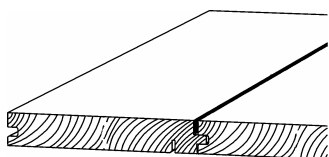


Fig. 1

### PONT DE BATEAU

Bandes faites de mousse PVC à alvéoles fermées pour absorber les mouvements naturels du bois massif et donner l'aspect d'un pont de bateau.

floor. Les bandes mesurent 3x8 mm et une fois les lames installées, cela produit un joint d'environ 2mm, dont la largeur peut varier au cours de l'année en fonction du degré d'humidité ambiante.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

### Résistance à l'indentation

Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

### Classement d'Usage : Classe 33

### Résistance au glissement préliminaire

Produits vernis et huilés: Environ 0,4 (DIN 18032/2)

### Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Vernis et huilé : C<sub>fl</sub> - S<sub>1</sub>

Brut : D<sub>fl</sub> - S<sub>1</sub>

### Coefficient de Transmission Thermique

Environ 0,17 W/m<sup>2</sup>K

### Résistance Thermique

Environ 0,09 m<sup>2</sup>.K/W

## TRAITEMENT EN USINE

### VERNIS

#### Chêne :

Préparation: Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

#### Chêne Nordic :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat. Épaisseur

totale de la finition : Min. 40 µ.

#### Chêne Pearl:

Préparation : Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

### HUILÉ

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

### BRUT

Ponçage final grain 150.

## EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique (LDPE) et carton.

Longueurs allant de 600 à 2500 mm. Ballots de 6 lames.

Les commandes peuvent contenir des ballots de longueurs panachées.

### Longueur / m<sup>2</sup> par ballots

1500 mm / 1,16 m<sup>2</sup>

1600 mm / 1,24 m<sup>2</sup>

1800 mm / 1,39 m<sup>2</sup>

2000 mm / 1,55 m<sup>2</sup>

2100 mm / 1,63 m<sup>2</sup>

2200 mm / 1,70 m<sup>2</sup>

2400 mm / 1,86 m<sup>2</sup>

2500 mm / 1,94 m<sup>2</sup>

### Poids, Kg/m<sup>2</sup>

Pour toutes les lames en Chêne : 12,06

## GESTION DE DÉCHETS



Nos produits et emballages se recyclent, ne les jetez pas !  
Trouvez où les déposer sur le site  
[www.quefairedemesdechets.fr](http://www.quefairedemesdechets.fr)