

LAMES LARGES 15 x 129 MM PARQUETS MASSIFS

INFORMATIONS PRODUITS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions du parquet Junckers 15 mm sont appliquées en usine. Les lames sont livrées "prêtes à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers.

Les lames sont produites avec les arêtes chanfreinées d'environ 0,5mm.

Elles sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

DONNÉES PRODUIT/TOLÉRANCES

DIMENSIONS NOMINALES DES LAMES

Épaisseur : 15,0 mm ($\pm 0,2$ mm)

Largeur : 129,0 mm ($\pm 0,2$ mm)

Longueur : 2500 / 2400 / 2200 / 2100 / 2000 / 1800 / 1600 / 1500 / 1200 / 800 / 600 mm ($\pm 1,0$ mm).

Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une chambre d'étuve.

Hygrométrie

Toutes les planches sont livrées avec une hygrométrie moyenne de 8% ($\pm 2\%$).

Précision d'emboitage :

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de $\pm 0,3$ mm.

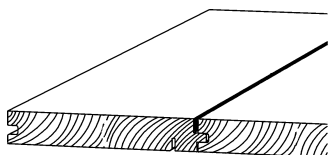


Fig. 1 PONT DE BATEAU

GAMME DE PRODUIT

Essences	Collection	Finitions
Chêne	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut
Chêne Nordic Chêne Pearl	Classic Harmony Variation	Pigmenté et verni Ultra Mat

L'option joint type Pont de Bateau est disponible pour toutes les lames, voir fig.2.
Les options Surface Brossée et/ou chanfrein sont disponibles pour le Chêne.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation

Pour toutes les lames en Chêne : Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Classement d'Usage : Classe 33

Résistance au glissement préliminaire :

Produits vernis et huilés: Environ 0,4 (DIN 18032/2)

Classement au feu (DIN EN 13501-1) : Cfl – S1

Coefficient de Transmission Thermique : Environ 0,17 W/m²K

Résistance Thermique : Environ 0,09 m².K/W

TRAITEMENT EN USINE

Vernis

Chêne :

Préparation: Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Nordic :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat. Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Pearl:

Préparation : Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Huilé

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

Brut

Ponçage final grain 150.

EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique, longueurs allant de 600 à 2500 mm. Ballots de 6 lames. Les commandes peuvent contenir des ballots de longueurs panachées.

Surface des ballots en m² selon la longueur des planches en mm :

1500 mm / 1,16 m²

1600 mm / 1,24 m²

1800 mm / 1,39 m²

2000 mm / 1,55 m²

2100 mm / 1,63 m²

2200 mm / 1,70 m²

2400 mm / 1,86 m²

2500 mm / 1,94 m²

Poids, Kg/m²

Pour toutes les lames en Chêne : 12,06