

LAMES LARGES 20,5 x 185 MM PARQUETS MASSIFS

INFORMATIONS PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions du parquet Junckers 20,5 mm sont appliquées en usine. Les lames sont livrées "prêtes à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers.

Les lames sont produites avec les arêtes chanfreinées d'environ 0,5 mm. Elles sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

DONNÉES PRODUIT/TOLÉRANCES DIMENSIONS NOMINALES DES LAMES

Épaisseur : 20,5 mm ($\pm 0,2$ mm)

Largeur : 185,0 mm ($\pm 0,2$ mm)

Longueur : 3000* / 2700* / 2400 / 2100 /
1800 / 1500 / 1200* / 900* / 600* mm
($\pm 1,0$ mm).

* Excepté Chêne Fumé

Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une chambre d'étuve.

Hygrométrie

Toutes les planches sont livrées avec une hygrométrie moyenne de:

Chêne : 8% ($\pm 2\%$).

Chêne Fumé : 9% ($\pm 2\%$).

Précision d'emboitage :

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de $\pm 0,3$ mm.

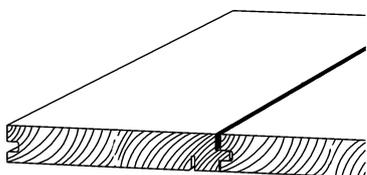


Fig. 1 PONT DE BATEAU

GAMME DE PRODUIT

Esence / Nom du produit	Choix	Finitions
Chêne Boulevard Chêne Fumé Boulevard	Harmony	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut Brossé Brossé et Coloré*
Chêne Nordique Boulevard Chêne Pearl Boulevard	Harmony	Pigmenté et verni Ultra Mat
Chêne Nordique Boulevard	Harmony	Brossé et Coloré*

L'option joint type Pont de Bateau est disponible pour toutes les lames, voir fig. 1. *

Gamme standard

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation

Pour toutes les lames en Chêne: Environ 3,5 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Résistance au glissement préliminaire :

Produits vernis et huilés : Environ 0,4 (DIN 18032/2).

Classement au feu (DIN EN 13501-1):

Cfl – S1

Coefficient de Transmission Thermique:

Environ 0,17 W/m²K

Résistance Thermique:

Environ 0,12 m² K/W

TRAITEMENT EN USINE

Vernis

Chêne :

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Nordic :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Pearl :

Préparation : Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Fumé :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniac pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Huilé

Préparation : Saturation de la surface à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

Brut: Ponçage final grain 150.

EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique. 4 lames par ballots.

Longueurs panachées. Les commandes peuvent comporter des ballots de différentes longueurs.

Surface des ballots en m² selon la longueur des planches en mm :

1500 mm / 1,11 m²

1800 mm / 1,33 m²

2100 mm / 1,55 m²

2400 mm / 1,78 m²

2700* mm / 2,00 m²

3000* mm / 2,22 m²

* Excepté Chêne Fumé

Poids, Kg/m², Pour toutes les lames en Chêne: 16,02

Manufacturer:

Junckers Industrier A/S
www.junckers.com

Denmark: +45 70 80 30 00 / teknik@junckers.dk
ExportDept.: +45 70 80 30 00 / export@junckers.dk

Junckers Ltd. +44 1376 534700 / tech@junckers.co.uk
Junckers Hardwood (USA) +1 800 878-9663 / info@junckershardwood.com
Junckers France S.A. +33 5 5944 8518 / commercial@junckers-france.fr
Junckers Iberica S.A. +34 915 075 719 / info@junckers.es
Junckers S.r.l. +39 348 4405255 / info@junckers.it
Junckers Parkett GmbH. +49 0351-84387077 / info@junckers.de

B 6.0
2019-08-09
Replacement of
2014-12-15