

# LAMES LARGES 20,5 x 140 MM PARQUETS MASSIFS

## INFORMATIONS PRODUITS

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions du parquet Junckers 20,5 mm sont appliquées en usine. Les lames sont livrées "prêtes à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers.

Les lames sont produites avec les arêtes chanfreinées d'environ 0,5 mm. Elles sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

### DONNÉES PRODUIT/TOLÉRANCES

#### DIMENSIONS NOMINALES DES LAMES

Épaisseur : 20,5 mm ( $\pm 0,2$  mm)  
Largeur : 140,0 mm ( $\pm 0,2$  mm)  
Longueur : 3000\* / 2700\* / 2400 / 2100 / 1800 / 1500 / 1200\*\* / 900\*\* / 600\*\* mm ( $\pm 1,0$  mm).

\* Excepté Chêne Fumé

#### Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une chambre d'étuve.

#### Hygrométrie

Le Chêne sont livrées avec une hygrométrie moyenne de 8% ( $\pm 2\%$ ).  
Le Chêne Fumé sont livrées avec une hygrométrie moyenne de 9% ( $\pm 2\%$ ).

#### Précision d'emboitage:

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).  
Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de  $\pm 0,3$ mm.

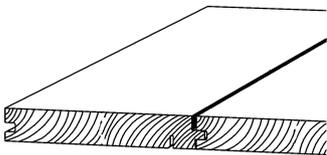


Fig. 1 PONT DE BATEAU

### GAMME DE PRODUIT

Essences	Collection	Finitions
Chêne	Classic Harmony Variation	Verni Ultra Mat, Verni Satiné, Huilé, Brut, Brossé Coloré * Brossé et Coloré*
Chêne Nordic Chêne Pear	Classic Harmony Variation	Pigmenté et verni Ultra Mat
Chêne Fumé	Harmony Variation	Verni Ultra Mat Verni Satiné Brut Brossé Brossé et Coloré

L'option joint type Pont de Bateau est disponible pour toutes les lames, voir fig.1. \* Gamme standard.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

### Résistance à l'indentation

Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

**Classement d'Usage :** Classe 34

### Résistance au glissement préliminaire : Produits vernis et huilés:

Environ 0,4 (DIN 18032/2)

### Classement au feu (DIN EN 13501-1):

Cfl – S1

### Coefficient de Transmission Thermique:

Environ 0,17 W/m<sup>2</sup>K

### Résistance Thermique:

Environ 0.12 m<sup>2</sup> K/W

## TRAITEMENT EN USINE

### Vernis

Chêne:

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Nordic :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Pearl :

Préparation : Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Fumé :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

### Huilé

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

**Brut:** Ponçage final grain 150.

## EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique. 6 lames par ballots.

Longueurs panachées. Les commandes peuvent comporter des ballots de différentes longueurs.

Surface des ballots en m<sup>2</sup> selon la longueur des planches en mm :

1500 mm / 1,26 m<sup>2</sup>

1800 mm / 1,51 m<sup>2</sup>

2100 mm / 1,76 m<sup>2</sup>

2400 mm / 2,02 m<sup>2</sup>

2700\* mm / 2,27 m<sup>2</sup>

3000\* mm / 2,52 m<sup>2</sup>

\* Excepté Chêne Fumé

Poids, Kg/m<sup>2</sup> : 16,02