

# LAMES "WHALEBONE" INFORMATIONS PRODUIT

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Les lames "Whalebone" de Junckers sont traitées en usine et prête à poser.

Les planches sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces. Les lames sont disponibles en frises main droite et main gauche.

Tous nos produits sont certifiés: Label du Climat Intérieur Danois

## DONNÉES PRODUIT

### DIMENSIONS NOMINALES DES LAMES

Épaisseur x Largeur x Longueur

- 20.5 x 140.0 x 701 mm

- 20.5 x 185.0 x 741 mm

- 15.0 x 129.0 x 775 mm

### Tolérances:

Épaisseur : ( $\pm 0,2$  mm)

Largeur : ( $\pm 0,2$  mm)

Longueur : ( $\pm 0,2$  mm).

### Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une chambre d'étuve.

### Hygrométrie

Chêne : 8% ( $\pm 2\%$ ).

Chêne Fumé : 9% ( $\pm 2\%$ ).

### Précision d'emboitage :

Désaffleurlé : 0,2 mm

(0,3 mm sur des zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de  $\pm 0,3$ mm.

## GAMME DE PRODUIT

Essence / Nom du produit	Collection	Finitions
Chêne	Harmony	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut Brossé* Coloré* Brossé et Coloré*
Chêne Fumé	Harmony	Verni Ultra Mat Huilé Brut Brossé* Brossé et Coloré*

\* Gamme standard

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

### Résistance à l'indentation

Pour toutes les lames en Chêne : Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

### Résistance au glissement préliminaire :

Produits vernis et huilés : Environ 0,4 (DIN 18032/2)

### Classement au feu (DIN EN 13501-1) : Cfl – S1

### Coefficient de Transmission Thermique : Environ 0,17 W/m<sup>2</sup>K

### Résistance Thermique :

20.5 x 140.0 x 701 mm: Environ 0.12 m<sup>2</sup> K/W

20.5 x 185.0 x 701 mm: Environ 0.12 m<sup>2</sup> K/W

15.0 x 129.0 x 775 mm: Environ 0.09 m<sup>2</sup> K/W

## TRAITEMENT EN USINE

### Vernis

#### Chêne :

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

#### Chêne Fumé :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

### Huilé

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

### Brut

Ponçage final grain 150.

## EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique.

### 20.5 x 140.0 x 701 mm

Lames par ballot : 12 lames (1.18 m<sup>2</sup>)

Poids du ballot : 17.3 kg (14.7 kg/m<sup>2</sup>)

### 20.5 x 185.0 x 741 mm

Lames par ballot : 8 lames (1.10 m<sup>2</sup>)

Poids du ballot : 16.2 kg (14.7 kg/m<sup>2</sup>)

### 15.0 x 129.0 x 775 mm

Lames par ballot : 16 lames (1.60 m<sup>2</sup>)

Poids du ballot : 19.20 kg (12.0 kg/m<sup>2</sup>)

### Manufacturer:

Junckers Industrier A/S  
www.junckers.com

Denmark: +45 70 80 30 00 / teknik@junckers.dk  
ExportDept.: +45 70 80 30 00 / export@junckers.dk

Junckers Ltd. +44 1376 534700 / sales@junckers.co.uk  
Junckers Hardwood (USA) +1 800 878-9663 / info@junckershardwood.com  
Junckers France S.A. +33 5 5944 8518 / commercial@junckers-france.fr  
Junckers Iberica S.A. +34 915 075 719 / info@junckers.es  
Junckers S.r.l. +39 348 4405255 / info@junckers.it  
Junckers Parkett GmbH. +49 0351-84387077 / info@junckers.de

**B 10.0**  
2020-07-13  
Replacement of  
2014-01-12