

LAMES LARGES 20,5 x 185 MM PARQUETS MASSIFS

INFORMATIONS PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les finitions du parquet Junckers 20,5 mm sont appliquées en usine. Les lames sont livrées "prêtes à poser" conformément aux Instructions de Pose Junckers.

Les lames sont produites avec les arêtes chanfreinées d'environ 0,5 mm. Elles sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

TOLÉRANCES

DIMENSIONS NOMINALES DES LAMES

Épaisseur : 20,5 mm ($\pm 0,2$ mm)

Largeur : 185,0 mm ($\pm 0,5$ mm)

Longueur : 3000* / 2700* / 2400 / 2100 / 1800 / 1500 / 1200* / 900* / 600* mm ($\pm 1,0$ mm).

* Excepté Chêne Fumé

Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une chambre d'étuve.

Hygrométrie moyenne

Chêne : 8 % (± 2 %).

Chêne Fumé : 9 % (± 2 %).

Précision d'emboitage :

Désaffleure : 0,2 mm (0,3 mm sur des zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de $\pm 0,3$ mm.

GAMME DE PRODUIT

Essence / Nom du produit	Collection	Finitions	Variante de produit
Chêne Boulevard	Harmony	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut	Pont de Bateau* Couleurs** Surface Brossée**
Chêne Nordique Boulevard	Harmony	Pigmenté et verni Ultra Mat	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Fumé Boulevard	Harmony	Verni Ultra Mat Huilé Brut	Pont de Bateau* Surface Brossée**
Chêne Pearl Boulevard	Harmony	Teinte "Métallique" et Verni Ultra Mat	Pont de Bateau*

*Voir fig. 1.

**Voir les possibilités dans la brochure Parquets massifs.

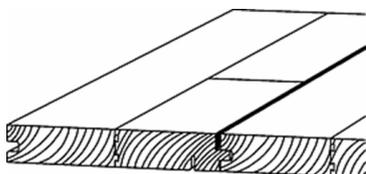


Fig. 1

PONT DE BATEAU

Bandes faites de mousse PVC à alvéoles fermées pour absorber les mouvements naturels du bois massif et donner l'aspect d'un pont de bateau.

Les bandes mesurent 3x8 mm et une fois les lames installées, cela produit un joint d'environ 2mm, dont la largeur peut varier au cours de l'année en fonction du degré d'humidité ambiante.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation

Environ 3,5 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Résistance au glissement préliminaire

Produits vernis et huilés : Environ 0,4 (DIN 18032/2).

Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Vernis et huilé : C_{fl}-S₁

Brut : D_{fl}-S₁

Coefficient de Transmission Thermique

Environ 0,17 W/m²K

Résistance Thermique

Environ 0,12 m² K/W

TRAITEMENT EN USINE

VERNIS

Chêne :

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Nordic :

Préparation : Système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Pearl :

Préparation : Sous couche transparente à base aqueuse.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

Chêne Fumé :

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV.

Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

HUILÉ

Préparation : Saturation de la surface à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la surface.

BRUT: Ponçage final grain 150.

EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique (LDPE) et carton.

4 lames par ballots. Longueurs panachées. Les commandes peuvent comporter des ballots de différentes longueurs.

Longueur / m² par ballots

1500 mm / 1,11 m²

1800 mm / 1,33 m²

2100 mm / 1,55 m²

2400 mm / 1,78 m²

2700* mm / 2,00 m²

3000* mm / 2,22 m²

* Excepté Chêne Fumé

Poids, Kg/m² : 16,02

GESTION DE DÉCHETS



Nos produits et emballages se recyclent, ne les jetez pas !
Trouvez où les déposer sur le site
www.quefairedemesdechets.fr